



**LABORATORIO**
**MPA 03-P03 FT02**
**ANALISIS DE PRODUCTO TERMINADO**
**Fecha: 08/06/2018**
**VERSIÓN: 2**
**FICHA TÉCNICA ARQUITECTONICOS 2**
**Página 1 de 1**
**Fecha actualización:**
**ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO**

Producto	HUELLA 30 X 30	
Tamaño nominal (mm)	300 X 300	
Naturaleza de la superficie	LISA	
Metodo de moldeo	EXTRUIDA	
Peso por unidad (g)	3550	
Unidad por empaque	6	
Peso por empaque (Kg)	21,3	

**Requisitos Norma tecnica Colombiana NTC 919**

Características Dimensionales del producto (NTC 4321-2)		Anexo C, Grupo Alla (3% ≤ E ≤ 6%) Parte 2 Natural		Anexo E, Grupo Allb (6% < E ≤ 10%) Parte 2 Natural	
		Tabaco	Matizado	Almendo	Arena
Longitud y ancho	Parametro permitido en % del tamaño de promedio para cada baldosa (2 o 4 lados) del tamaño de fabricación (w)	Maximo ±2% INFERIOR: 294 mm SUPERIOR: 306 mm			
Espesores	Parametro permitido en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricacion	Espesor: 11 mm ± 10%			
Rectilinidad y Ortogonalidad	Parametro permitido en % respecto al tamaño de fabricacion	± 1%			
		Parametro interno = ± 0,6%			
PLANARIDAD	Curvatura central, de lado y deformidad puntas con relacion a la diagonal calculada del tamaño de fabricacion	± 1.5 %			
		Parametro interno = ± 0,7%			
Calidad Superficial		Minimo 95% de la baldosa sin defecto visible			
Características Fisicas del producto		Tabaco	Matizado	Almendo	Arena
Absorcion de Agua ( E ) (NTC 4321-3)	% masa	2,8% - 4,6%	4,3% - 6%	5,7% - 7,3%	7,1% - 8,8%
Resistencia a la Rotura (NTC 4321-4)	(Newton)	Minimo 800		Minimo 750	
Modulo de Rotura (NTC 4321-4)	N/mm2	Minimo 13, Minimo Individual 11		Minimo 9, Minimo Individual 8	
Resistencia a la Abrasiòn (NTC 4321-6)	abradiòn profunda de baldosa no esmaltadas	Maximo 541 Volumen removido en mm3		Maximo 1062 Volumen removido en mm3	
Coefficiente de Fricciòn Estatico (NTC 4321-17)	< 0.5 CLASE 1 >0.5 CLASE 2	CLASE 2: Recomendado para usos donde se requiere mayor resistencia al deslizamiento			
Tipo De Uso	Piso				

El contenido de la ficha puede variar por cambios en los procedimientos o en las especificaciones técnicas