


**LABORATORIO**
**MPA 03-P03 FT02**
**ANALISIS DE PRODUCTO TERMINADO**
**Fecha: 08/06/2018**
**VERSIÓN: 2**
**FICHA TÉCNICA ARQUITECTONICOS 2**
**Página 1 de 1**
**Fecha actualización:**
**ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO**

Producto	ROMPEOLAS 14.5 X 24	
Tamaño nominal (mm)	145 X 240	
Naturaleza de la superficie	LISA	
Metodo de moldeo	EXTRUIDA	
Peso por unidad (g)	1870	
Unidad por metro lineal	8	
Peso por metro lineal (Kg)	15	

**Requisitos Norma tecnica Colombiana NTC 919**

Características Dimensionales del producto (NTC 4321-2)		Anexo C, Grupo Alla (3% ≤ E ≤ 6%) Parte 2 Natural		Anexo E, Grupo Allb (6% < E ≤ 10%) Parte 2 Natural	
		Tabaco	Matizado	Almendra	Arena
Longitud y ancho	Parametro permitido en % del tamaño de promedio para cada baldosa (2 o 4 lados) del tamaño de fabricación (w)	Maximo ±2% INFERIOR: 142 x 235 mm SUPERIOR: 148 x 245 mm			
Espesores	Parametro permitido en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricación	Espesor: 10,2 mm ± 10%			
Rectilinidad y Ortogonalidad	Parametro permitido en % respecto al tamaño de fabricación	± 1%			
		Parametro interno = ± 0,6%			
PLANARIDAD	Curvatura central, de lado y deformidad puntas con relacion a la diagonal calculada del tamaño de fabricación	± 1.5 %			
		Parametro interno = ± 0,7%			
Calidad Superficial		Minimo 95% de la baldosa sin defecto visible			
Características Fisicas del producto		Tabaco	Matizado	Almendra	Arena
Absorcion de Agua ( E ) (NTC 4321-3)	% masa	2,8% - 4,6%	4,3% - 6%	5,7% - 7,3%	7,1% - 8,8%
Resistencia a la Rotura (NTC 4321-4)	(Newton)	Minimo 800		Minimo 750	
Modulo de Rotura (NTC 4321-4)	N/mm2	Minimo 13, Minimo Individual 11		Minimo 9, Minimo Individual 8	
Resistencia a la Abrasiòn (NTC 4321-6)	abrasión profunda de baldosa no esmaltadas	Maximo 541 Volumen removido en mm3		Maximo 1062 Volumen removido en mm3	
Coefficiente de Fricción Estatico (NTC 4321-17)	< 0.5 CLASE 1 >0.5 CLASE 2	CLASE 2: Recomendado para usos donde se requiere mayor resistencia al deslizamiento			
Tipo De Uso		Piso			

El contenido de la ficha puede variar por cambios en los procedimientos o en las especificaciones técnicas